

LY-10T-CNC成型機規格一覽表

	規 格	稱呼名	LY-10T(上二下二)	LY-10T(上一下二)	備 註
1	最大加壓能力	上一沖	10 Ton	10 Ton	
		上二沖	5 Ton	X	
2	最大推出能力	下一沖	7 Ton	7 Ton	
		下二沖	9 Ton	9 Ton	
3	最大行程	上一沖	75 mm	75 mm	
		上二沖	±13 mm	X	
4	最大填充深度	下一沖	30 mm	30 mm	
		下二沖	30 mm	30 mm	
		中 棒	±5 mm (手動)	±5 mm (手動)	
5	最大引下量		30 mm	30 mm	
6	填粉前進後退距離		0~20 mm	0~20 mm	
7	承料器推出距離		10~25 mm	10~25 mm	
8	保壓推出 (6 kg/cm ²)		5 kg/cm ²	5 kg/cm ²	
9	上沖保壓行程		MAX:30 mm	MAX:30 mm	
10	成型速度	上一下一	MAX:20(spm)	MAX:20(spm)	
		多段成型	MAX:10~15(spm)	MAX:10~15(spm)	
11	使用電動機	上一沖	AC伺服馬達- 11 kw	AC伺服馬達- 11 kw	YASKAWA
		上二沖	伺服馬達-0.55kw	X	YASKAWA
		下一沖	AC伺服馬達- 5.5 kw	AC伺服馬達- 5.5 kw	YASKAWA
		下二沖	AC伺服馬達- 7.5 kw	AC伺服馬達- 7.5 kw	YASKAWA
		填 粉	AC伺服馬達- 0.8 kw	AC伺服馬達- 0.8 kw	YASKAWA
12	UPS 不斷電系統		1.5 KVA	1.5 KVA	
13	驅動方式	上一沖	直接驅動	直接驅動	
		上二沖	直接驅動	X	
		下一沖	皮帶間接驅動	皮帶間接驅動	
		下二沖	皮帶間接驅動	皮帶間接驅動	
		填 粉	皮帶間接驅動	皮帶間接驅動	
14	高精度回饋尺	上一沖	Mitutoyo	Mitutoyo	
		下一沖	Mitutoyo	Mitutoyo	
		下二沖	Mitutoyo	Mitutoyo	
15	定位精度		± 0.001 mm	± 0.001 mm	
16	加壓力(荷重計)-日		10000 kg	10000 kg	(F370)
17	儲料筒容量		10L	10L	
18	給油方式(油脂)		自動(手動給油)	自動(手動給油)	
19	AIR 能力		5.0 kg / cm ²	5.0 kg / cm ²	
20	電源電壓		220V - 60/50Hz	220V - 60/50Hz	
21	規格型式		上二段 下二段(附保)	上一段 下二段(附保)	
22	操作方式		CNC電腦(對話式)	CNC電腦(對話式)	
23	外型尺寸(長x寬x高)		1320x1855x3701.5 mm	1320x1855x3181.5 mm	
24	裝箱尺寸(長x寬x高)				
25	重量		4980 kg	4580 kg	
※特別附件：變壓器 (45 KVA)			380 kg	380 kg	

龍翌企業股份有限公司

桃園縣龜山鄉民生北路一段二巷二號

TEL:886-3-3578558 FAX:886-3-3579966

CNC成型機(LY-10T-CNC)

